

УНИВЕРЗИТЕТ У БАЊОЈ ЛУЦИ
МАШИНСКИ ФАКУЛТЕТ



ИЗВЈЕШТАЈ КОМИСИЈЕ

о пријављеним кандидатима за избор наставника и сарадника у звање

Одлука о расписивању конкурса, орган и датум доношења одлуке:

Одлука бр. 01/04-2.68-1/15, Сенат Универзитета у Бањој Луци, од 15.01.2015. године

Ужа научна/умјетничка област:

Метрологија

Назив факултета:

Машински факултет у Бањој Луци

Број кандидата који се бирају:

1 (један)

Број пријављених кандидата

1 (један)

Датум и мјесто објављивања конкурса:

Дневни лист „Глас Српске“ од 21.01.2015. године, Бања Лука

Састав комисије:

а) Др Живко Пејашиновић, доцент, Машински факултет Универзитета у Бањој Луци, ужа научна област: Метрологија, председник

б) Др Миодраг Хаџистевић, ванредни професор, Факултет техничких наука Нови Сад, ужа научна област: Метрологија, квалитет, алати, прибори и еколошко инжењерски аспекти, члан

в) Др Слободан Милованчев, ванредни професор, Факултет техничких наука Нови Сад, ужа научна област: Електрична мјерења и метрологија, члан

Пријављени кандидати

1. Горан Јотић, асистент, Универзитет у Бањој Луци, Машински факултет Бања Лука

II. ПОДАЦИ О КАНДИДАТИМА

Први кандидат

а) Основни биографски подаци :

Име (име оба родитеља) и презиме:	Горан (Милорад, Спаса) Јотић
Датум и мјесто рођења:	10. октобар 1985. године, Теслић, Босна и Херцеговина
Установе у којима је био запослен:	Елас комерц, Бања Лука, Универзитет у Бањој Луци, Машински факултет Бања Лука
Радна мјеста:	Пројектант производа Асистент
Научна и/или умјетничка област	Инжењерство и технологија
Чланство у научним и стручним организацијама или удружењима:	-

б) Дипломе и звања:

Основне студије	
Назив институције:	Универзитет у Бањој Луци, Машински факултет Бања Лука
Звање:	Дипломирани инжењер машинства
Мјесто и година завршетка:	Бања Лука, 2010. године
Просјечна оцјена из цијелог студија:	8,89
Постдипломске студије:	
Назив институције:	-
Звање:	Мастер производног машинства - 300 ECTS
Мјесто и година завршетка:	Рјешење о еквиваленцији раније стеченог звања са новим звањем бр. 01/1333/11 од 23.11.2011. године
Наслов завршног рада:	-
Научна/умјетничка област (подаци из дипломе):	-
Просјечна оцјена:	-
Докторске студије/докторат:	
Назив институције:	Универзитет у Новом Саду, Факултет техничких наука Нови Сад
Мјесто и година одбране докторске дисертација:	-
Назив докторске дисертације:	-
Научна/умјетничка област (подаци из дипломе):	-
Претходни избори у наставна и научна звања (институција, звање, година избора)	Универзитет у Бањој Луци, Асистент, март 2011. године (Одлука бр. 05-1364-XLV-8.3.2/11)

в) Научна/умјетничка дјелатност кандидата

Радови прије последњег избора/реизбора

(Навести све радове сврстане по категоријама из члана 19. или члана 20.)

Радови послје последњег избора/реизбора

(Навести све радове, дати њихов кратак приказ и број бодова сврстаних по категоријама из члана 19. или члана 20.)

Научни радови на научном скупу међународног значаја, штампан у цјелини (5 бодова)

1. Pejašinović Ž., Jotić G., Mačkić T., ANALYSIS OF ELASTIC ELEMENTS PROPERTIES OF AXIAL FORCE TRANSDUCERS, 11 International Conference on Accomplishments in Electrical and Mechanical Engineering and Information Technology DEMI, Banja Luka, 2013, 30 May - 1 June, pp. 89-94, ISBN 978-99938-39-46-0.

У раду су анализирана својства основних облика аксијално оптерећених еластичних елемената мјерних претварача силе на принципу електроотпорних мјерних трака. Анализом су обухваћени најважнији параметри ових елемената и истакнут њихов значај у испуњењу опште функције мјерног претварача. На основу резултата анализе може се значајно поједноставити и убрзати процес пројектовања оптималних облика ових елемената.

Број бодова: $5 \times 1 = 5$

2. Mačkić T., Babić Ž., Blagojević M., Jotić G., Škundrić J., AN ANALYSIS OF LUBRICATION REGIME BETWEEN THE CONTACT ELEMENTS OF CYCLOID REDUCER, 11 International Conference on Accomplishments in Electrical and Mechanical Engineering and Information Technology DEMI, Banja Luka, 2013, 30 May - 1 June, pp. 77-82, ISBN 978-99938-39-46-0.

У раду је извршена теоријска анализа режима подмазивања између ваљака и осовиница централног зупчаника, као и ваљака и осовиница излазног механизма. Аналитички изрази за прорачун сила, брзина, минималне дебљине слоја уља и режима подмазивања су узети у обзир при изради програма у софтверском пакету MATLAB. Резултати су показали да постоји неповољна зона при контакту између ваљака и осовиница излазног механизма, када долази до граничног режима подмазивања. Између ваљака и осовиница излазног механизма режим подмазивања је стабилан и углавном у зони мјешовитог режима подмазивања.

Број бодова: $5 \times 0,75 = 3,75$

УКУПАН БРОЈ БОДОВА: 8,75

г) Образовна дјелатност кандидата:**Образовна дјелатност прије последњег избора/реизбора**

(Навести све активности (публикације, гостујућа настава и менторство) сврстаних по категоријама из члана 21.)

Образовна дјелатност послје последњег избора/реизбора

(Навести све активности (публикације, гостујућа настава и менторство) и број бодова сврстаних по категоријама из члана 21.)

Од маја 2011. године, као сарадник у звању асистента, кандидат је одговорно и успјешно изводио вјежбе на предмету Мјерна техника на четири студијска програма, те на предметима Нацртна геометрија, Инжењерска графика и Операциона истраживања.

Имао је коректан однос са студентима о чему свједоче оцјене које је добијао у анкетама које се спроводе на Универзитету и Машинском факултету у Бањој Луци. Према Правилнику о избору академског особља од 28.5.2013. године, према члану 25, кандидату се додјељује оцјена "изврсно" и одговарајућих 10 бодова.

УКУПАН БРОЈ БОДОВА: 10 бодова

д) Стручна дјелатност кандидата:

Стручна дјелатност кандидата прије последњег избора/реизбора

(Навести све активности сврстаних по категоријама из члана 22.)

Стручна дјелатност кандидата (послије последњег избора/реизбора)

(Навести све активности и број бодова сврстаних по категоријама из члана 22.)

1. Пејашиновић Ж., **Јомић Г.**, ЕЛЕКТРИЧНО МЈЕРЕЊЕ СИЛЕ, Билтен, Стручна институција за техничке прегледе возила Републике Српске, 2012; III(5):16-24, ISSN 1986-5449.

Уређаји за заустављање возила од битног су утицаја на безбједност у саобраћају. Исправност ових уређаја утврђује се на техничким прегледима возила, помоћу мјерног уређаја са ваљцима којима се истовремено мјери сила кочења на ободу точка и утврђује посебно за лијеву и десну страну исте осовине. Према Правилнику о техничким прегледима возила БиХ, ови уређаји морају бити обухваћени аутоматском обрадом података. За испуњење овог захтјева неопходно је примијенити електрични принцип мјерења силе кочења. У раду је презентовано електрично мјерење силе помоћу мјерног претварача силе конципираног на примјени електроотпорних мјерних трака. Због добрих мјерно-техничких и осталих карактеристика, мјерни претварачи силе на бази електроотпорних мјерних трака постали су доминантан концепт мјерења силе кочења на уређају са ваљцима.

Број бодова: $2 \times 1 = 2$

2. Пејашиновић Ж., **Јомић Г.**, Ђурић Ж., РЕЗУЛТАТИ ТЕХНИЧКИХ ПРЕГЛЕДА – ПОУЗДАНИ ИЛИ НЕ, Билтен, Стручна институција за техничке прегледе возила Републике Српске, 2013; IV(7):31-37, ISSN 1986-5449.

Кочни системи савремених возила морају удовољити бројним захтјевима, од којих се издвајају: високе перформансе, висока поузданост и једноставно одржавање. Исправност ових система од битног је утицаја на безбједност учесника у саобраћају, а провјеравају се периодично на станицама техничких прегледа. У раду су обрађени основни појмови везани за систем кочења и технички нормативи за оцјену ефикасности овог система код моторних и прикључних возила. На овај начин указано је на значај несразмјере између броја неисправних возила према званичном извјештају са станица техничког прегледа у Републици Српској и броја неисправних возила утврђених у превентивној контроли техничке исправности моторних возила коју проводи АМС РС у сарадњи са Министарством унутрашњих послова РС, Министарством саобраћаја и веза РС и Асоцијацијом техничких прегледа РС.

Број бодова: $2 \times 1 = 2$

3. Пејашиновић Ж., **Јомић Г.**, Ђурић Ж., УРЕЂАЈ СА ВАЉЦИМА ЗА МЈЕРЕЊЕ СИЛЕ КОЧЕЊА ПО ОБОДУ ТОЧКОВА КОД ВОЗИЛА НА МОТОРНИ ПОГОН, Билтен, Стручна институција за техничке прегледе возила Републике Српске, 2013; IV(8):9-16, ISSN 1986-5449

Уређај са ваљцима за мјерење осовинског оптерећења возила и сила кочења по ободу точкава је дио линије за технички преглед возила на којој се провјерава исправност возила на моторни погон и прикључних возила. Овај контролни уређај користи се и у сервисним радионицама, транспортним организацијама, фабрикама аутомобила и сл.

Састоји се од два пара ваљака са погонским електромоторима, елемената за мјерење и показног инструмента. У раду се обрађује принцип рада овог уређаја а у циљу правилне употребе, бољег одржавања и калибрисања.

Број бодова: 2 x 1 = 2

4. Пејашиновић Ж., Јомић Г., Тодић М., ПРОВЈЕРА ДАВАЧА ЗА МЈЕРЕЊЕ ОСОВИНСКОГ ОПТЕРЕЋЕЊА НА УРЕЂАЈУ СА ВАЉЦИМА, Билтен, Стручна институција за техничке прегледе возила Републике Српске, 2014; V(9):9-15, ISSN 1986-5449.

Провјера кочног система моторних и прикључних возила врши се на линијама за технички преглед помоћу уређаја са ваљцима. Посљедњих година ови уређаји су надограђени мјерним елементима за аутоматско мјерење осовинског оптерећења возила. Од 1.04.2012. године, све станице техничких прегледа у Републици Српској имају уграђене уређаје за ову намјену. Овим се обезбјеђује реалније одређивање кочног коефицијента, сила кочења и њихове разлике на точковима исте осовине. Наведена унапређења за провјеру ефикасности кочног система су смањила могуће грешке и манипулације у овој области, али су истовремено повећани захтјеви које треба да испуне мјерила на уређају са ваљцима. Мјерење осовинског оптерећења возила углавном је реализовано уградњом давача на принципу електроотпорних мјерних трака. У раду је обрађена ова врста давача са акцентом на провјеру њихове тачности у склопу, на мјесту техничког прегледа.

Број бодова: 2 x 1 = 2

УКУПАН БРОЈ БОДОВА: 8

Табеларни приказ научне, образовне и стручне дјелатности кандидата

	Број бодова по активности	Број активности		Остварени број бодова	
		прије	послије	прије	послије
Научна дјелатност					
Научни радови на скупу међународног значаја, штампани у цјелини	5	-	2	-	8,75
Образовна дјелатност					
Квалитет педагошког рада на Универзитету	-	-	-	-	10
Стручна дјелатност					
Реализовани пројекат, патент, сорта, раса, сој или оригинални метод у производњи	2	-	4	-	8
Број бодова				-	26,75
Укупан број бодова				26,75	

III. ЗАКЉУЧНО МИШЉЕЊЕ

На основу материјала који су наведени и приложени у пријави, те прегледани, обрађени и приказани у овом Извјештају, Комисија констатује:

Научно-истраживачка и наставна дјелатност кандидата Јотић Горана од почетка рада на Универзитету усмјерена је и одвија се у ужој научној области Метрологија. Четворогодишњи рад на Машинском факултету у Бањој Луци на предмету Мјерна техника, и наведени радови потврђују да се кандидат определијелио и успјешно развија у наставној области на коју се пријавио. У досадашњем раду своје обавезе је испуњавао стручно и одговорно. Педагошки рад кандидата у евалуацијским анкетама, од стране студената, оцијењиван је високим оцјенама.

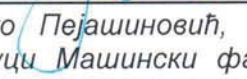
Према члану 77 Закона о високом образовању Републике Српске, којим су одређени услови за избор академског особља у научно-наставна и сарадничка звања на Универзитету, кандидат Јотић Горан, мастер производног машинства испуњава услове за избор у звање вишег асистента, јер има завршен други циклус студија, са просјечном оцјеном 8,89.

На основу изложеног Комисија сматра да кандидат испуњава Законом и Статутом прописане услове за избор у звање вишег асистента те предлаже Научно-наставном вијећу Машинског факултета и Сенату Универзитета у Бањој Луци да **Јотић Горана**, мастера производног машинства изаберу у звање **вишег асистента** на ужу научну област **Метрологија**.


Бања Лука, 20.02.2015.

Потпис чланова комисије:


1.


Др Живко Пејашиновић, доцент, Универзитет у Бањој Луци Машински факултет Бања лука, ужа научна област Метрологија, предсједник комисије

2.


Др Миодраг Хаџистевић, ванр. проф., Факултет техничких наука Нови Сад, ужа научна област Метрологија, квалитет, алати, прибори и еколошко инжењерски аспекти, члан

3.


Др Слободан Милованчев, ванр. проф., Факултет техничких наука Нови Сад, ужа научна област Електрична мјерења и метрологија, члан